

Dimensions porte standard	Dimensions totales (CLAIR) avec Dormant	Dimensions remplissage porte standard profil 40-40	Dimensions remplissage Porte standard profils 40-66
630 x 2040	692 x 2081	567 x 1974	541 x 1974
730 x 2040	792 x 2081	667 x 1974	641 x 1974
830 x 2040	892 x 2081	767 x 1974	741 x 1974
930 x 2040	992 x 2081	867 x 1974	841 x 1974

## Débit Aluminium pour 1 porte standard avec DORMANT

DORMANT	Porte standard--->Hauteur 2040 mm	630	730	830	930	Qté	Pointer
	Profil DORMANT 26 (vertical)	2081	2081	2081	2081	2	
	Profil DORMANT 26 (horizontal)	640	740	840	940	1	
	Profil PARCLOSE DORMANT 26 (vertical)	2081	2081	2081	2081	2	
	Profil PARCLOSE DORMANT 26 (horizontal)	612	712	812	912	1	
	Profil PLAT DE FINITION 23 --> à couper sur place						

### Montage profils 40 - 40

PORTE	Porte standard--->Hauteur 2040 mm	630	730	830	930	Qté	Pointer
	Profil PORTE OUVRANTE 40	2040	2040	2040	2040	2	
	Profil TRAVERSE HAUTE ET BASSE 40	550	650	750	850	2	
	Profil TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28	552	652	752	852	—	
	Profil PLAT DE FINITION 23 --> à couper sur place						

### Montage profils 40 - 66

PORTE	Porte standard--->Hauteur 2040 mm	630	730	830	930	Qté	Pointer
	Profil PORTE OUVRANTE 40	2040	2040	2040	2040	2	
	Profil TRAVERSE HAUTE ET BASSE 40	524	624	724	824	2	
	Profil TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28	526	626	726	826	—	
	Profil PLAT DE FINITION 23 --> à couper sur place						

Largeur total :  $LT = (LP + 62) = \dots\dots\dots$

Largeur porte :  $LP = (LT - 62) = \dots\dots\dots$



Hauteur totale :  $HT = (HP + 41) = \dots\dots\dots$

Hauteur porte :  $HP = (HT - 41) = \dots\dots\dots$

	ALUMINIUM	Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
<b>DORMANT</b>	Profil <b>DORMANT 26</b> (vertical)	=HT			
	Profil <b>DORMANT 26</b> (horizontale)	=LT -52			
	Profil <b>PARCLOSE DORMANT 26</b> (vertical)	=HT			
	Profil <b>PARCLOSE DORMANT 26</b> (horizontale)	=LT -80			
	Profil <b>PLAT DE FINITION 23</b> ---> à couper sur place				

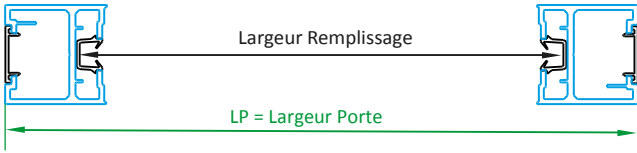
	Différents montages	ALUMINIUM	Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
<b>PORTE</b>		Profil <b>PORTE OUVRANTE 40</b>	=HP			
	Montage profil <b>40-40</b>	Profil <b>TRAVERSE HAUTE ET BASSE 40</b>	=LP -80			
		Profil <b>TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28</b>	=LP -78			
	Montage profil <b>40-66</b>	Profil <b>TRAVERSE HAUTE ET BASSE 40</b>	=LP -106			
		Profil <b>TRAVERSE INTERMEDIAIRE 28</b>	=LP -104			
	Profil <b>PLAT DE FINITION 23</b> ---> à couper sur place					

	Différents montages	REPLISSAGE	Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
<b>6 mm-33/2-8 mm</b>	Traverse(s) non centrée(s) --> Voir page 9	Hauteur <b>remplissage</b> sans traverse	=HP -66			
		Hauteur <b>remplissage</b> avec 1 traverse (centrée)	=(HP -75)/2			
		Hauteur <b>remplissage</b> avec 2 traverses (centrées)	=(HP -84)/3			
		Hauteur <b>remplissage</b> avec 3 traverses (centrées)	=(HP -94)/4			
	Montage profil <b>40-40</b>	Largeur <b>remplissage</b>	=LP -63			
	Montage profil <b>40-66</b>	Largeur <b>remplissage</b>	=LP -89			

	Différents montages	Joint VITRAGE et Joint BULLE	Calcul	Résultat	Quantité	Pointer
 	Montage profil <b>40-40</b>	Profil <b>joint de VITRAGE</b> Traverse 40	=LP -80			
		Profil <b>joint de VITRAGE</b> Traverse 28	=LP -78			
	Montage profil <b>40-66</b>	Profil <b>joint de VITRAGE</b> Traverse 40	=LP -106			
		Profil <b>joint de VITRAGE</b> Traverse 28	=LP -104			
		Profil <b>Joint de VITRAGE</b> Porte Ouvrante	=HP -70			
		Joint <b>BULLE</b> Parclose Dormant 26 (vertical)	=HT			
	Joint <b>BULLE</b> Parclose Dormant 26 (horizontal)	=LT -80				

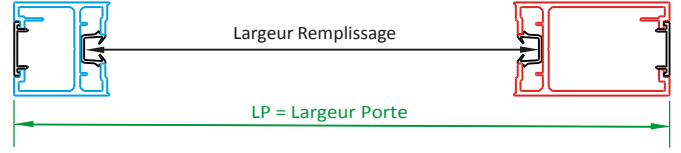
## Largeur Remplissage

Profils 40-40



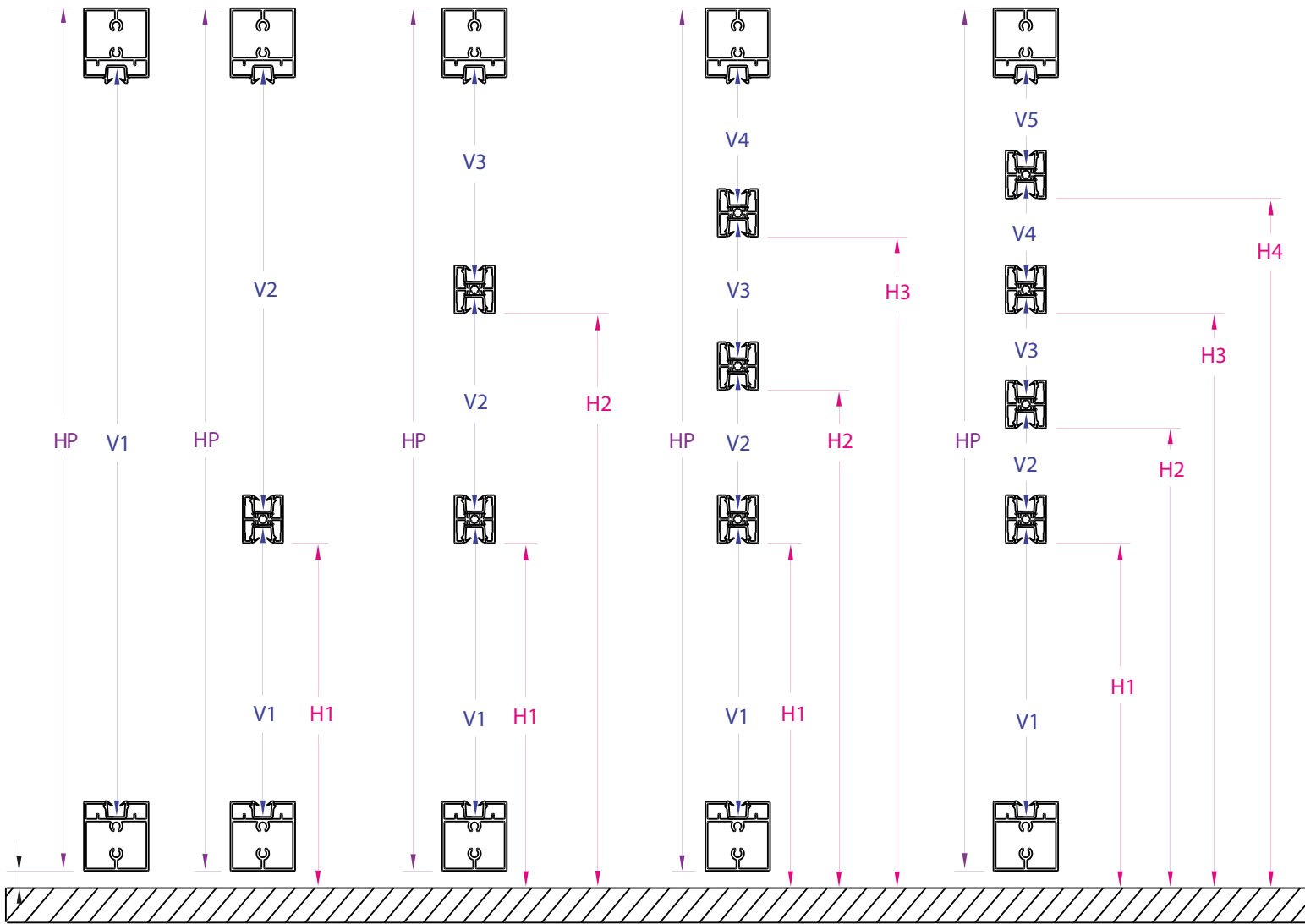
Largeur Remplissage =  $LP - 63$

Profils 40-66



Largeur Remplissage =  $LP - 89$

## Hauteur Remplissage (selon la hauteur sous-traverses)



$V1 = HP - 66$

$V1 = H1 - 32$   
 $V2 = HP - 44 - H1$

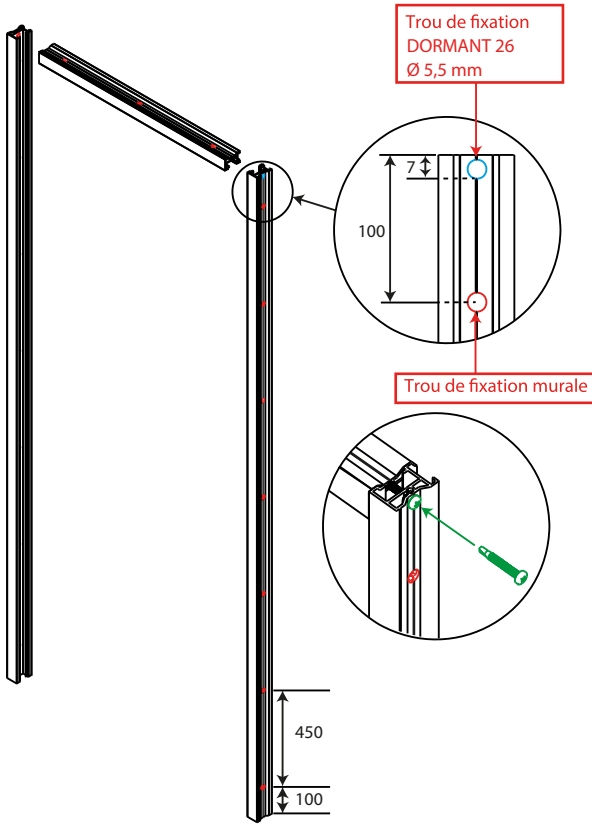
$V1 = H1 - 32$   
 $V2 = H2 - H1 - 10$   
 $V3 = HP - 44 - H2$

$V1 = H1 - 32$   
 $V2 = H2 - H1 - 10$   
 $V3 = H3 - H2 - 10$   
 $V4 = HP - 44 - H3$

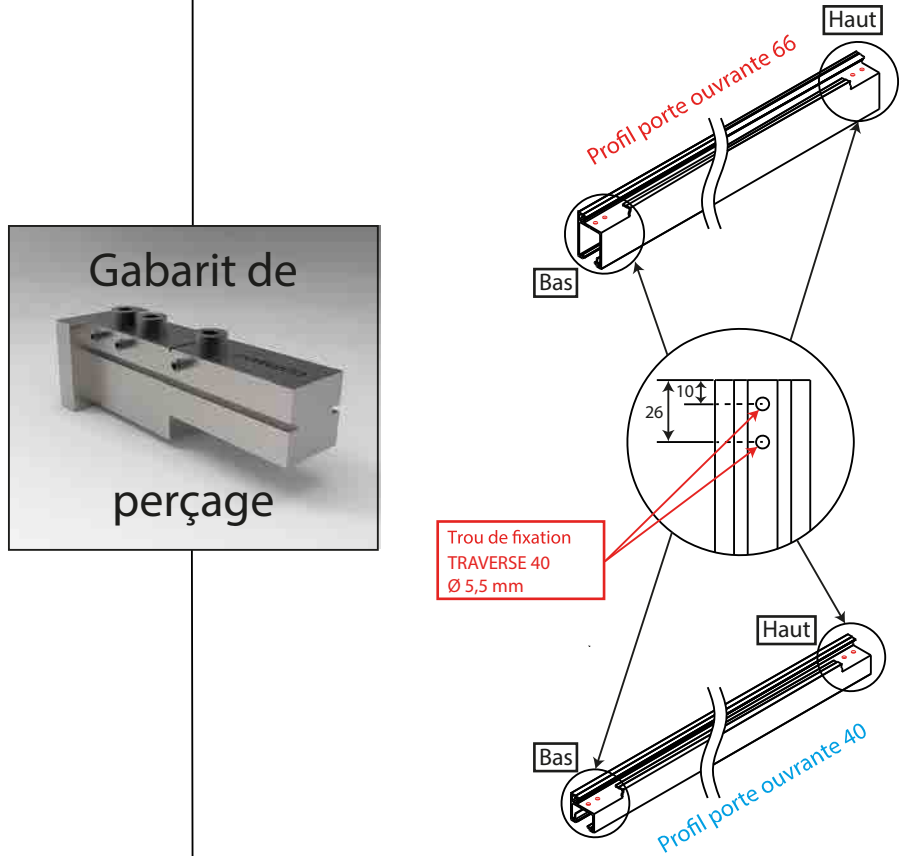
$V1 = H1 - 32$   
 $V2 = H2 - H1 - 10$   
 $V3 = H3 - H2 - 10$   
 $V4 = H4 - H3 - 10$   
 $V5 = HP - 44 - H4$

Jeu  
sol - Porte  
10 mm

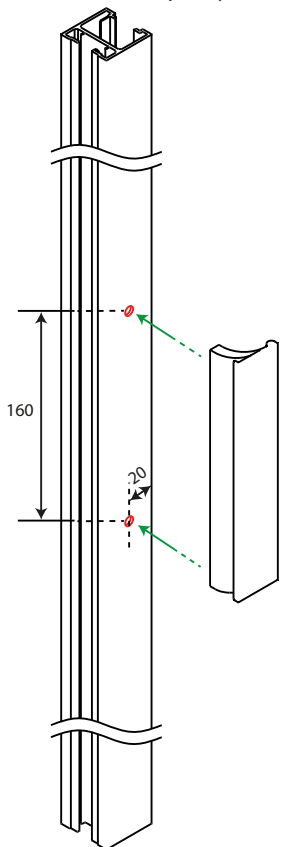
### 1 - Perçage DORMANT 26 (Ø 5,5 mm)



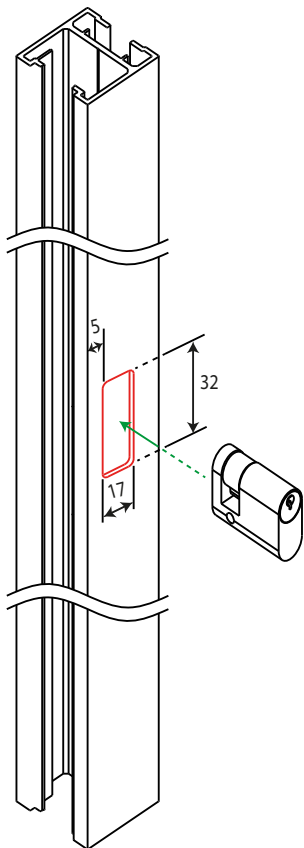
### 2 - Perçage profil PORTE OUVRANTE 40 (Ø 5,5 mm)



### 3 - Perçage POIGNEE DE TIRAGE (Ø 5,5 mm)



### 4 - Usinage DEMI-CYLINDRE



### 5 - Usinage BEQUILLE + CYLINDRE

